ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические

Назначение средства измерений
Линейки измерительные металлические предназначены для измерения размеров соответственно до 150; 300; 500; 1000 мм в различных отраслях промышленности.

Описание средства измерений
Линейки измерительные представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 1 мм. На линейках с пределом измерения 1000 мм допускается одна шкала. Каждый сантиметровый штрих шкалы линеек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

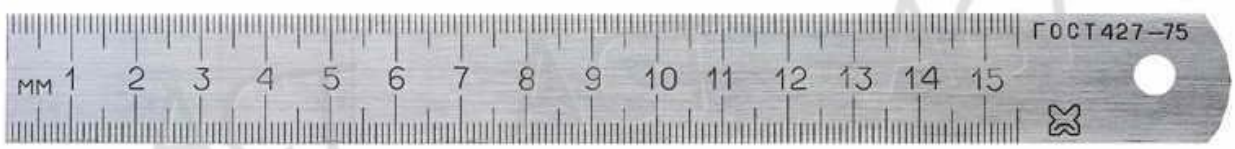

Рисунок 1 – Внешний вид линейки измерительной

Метрологические и технические характеристики
1 Предел измерения, габаритные размеры и массы линеек измерительных приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики			
Предел измерения, мм	150	300	500	1000
Габаритные размеры, мм	190×20×0,5	340×20×0,5	540×20×0,5	1030×40×1,0
Масса, кг, не более	0,019	0,03	0,055	0,32

2 Цена деления, мм ……..…….. 1
3 Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы составляют:
- для линеек с пределом измерений до 300 мм, мм …….……± 0,1;
- для линеекс пределом измерений до 500 мм, мм ……...…….± 0,15;
- для линеекс пределом измерений до 1000 мм, мм ……...± 0,2

4 Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линеек составляют мм, …… 0,1
5 Отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы линеек составляют, мм,……..…… ± 0,05
6 Разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов, мм, не менее …….……1,5

7 Условия эксплуатации:
- температура окружающей среды, °С ……..… 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более ……..…80
8 Полный средний срок службы, лет, не менее …….…..…..5

Знак утверждения типа
наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений
В комплект поставки входят:
- линейка ……..…… ……..... 1 шт.;
- паспорт Л 150.00 ПС (на партию).…..……..…….…..... 1 шт.

Поверка
осуществляется по МИ 2024-89 «ГСИ. Линейкиизмерительные металлические. Методика поверки».
При поверке применяются следующие средства измерений:
линейка металлическая измерительная 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1.. 0,2 г.;
- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- угольник типа УП или УШ КТ 1 по ГОСТ 3749-77;
- щупы КТ 2 по ТУ2-034-225-87;
- скоба с отсчетным устройством типа СР с ЦД 0,002 мм по ГОСТ 11098-75;
- гладкий микрометр по ГОСТ 6507-90;
- плита поверочная, КТ 0 по ГОСТ 10905-86;
- измерительная головка тип 1ИГ по ТУ 2-034-0221197-013-91;
- приспособление для сличения поверочных линеек;
- твердомер типа ТР 5006 по ТУ 25-7701.0052-88.

Сведения о методиках (методах) измерений
Методы измерений прямые и указаны в паспорте на линейки измерительные металлические.

Нормативные документы, устанавливающие требования к линейкам измерительным металлическим
ГОСТ427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия».
МИ 2024-89 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

Изготовитель
Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»
(АО"СтИЗ") ИНН 2634012634
адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15
тел.: (8652) 94-65-68
факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82
e-mail:stizinstrument@mail.ru

Испытательный центр
ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»
адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а
тел./факс: (8652) 35-76-19
e-mail: ispcentrcsm@gmail.com
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии С.С. Голубев

М.п. "____" _____ 2015 г.